

2K Grundierungen

| 260 PRM-PVB 2K Wash Primer, GL60-9010 weiß / GL60-7035 grau | | | | | | 511 PRM-EPX 2K Epoxid Zinkstaubgrundierung GL62-7611 | | | | | | 512 PRM-EPX 2K Zinkstaubgrundierung grün | | | | | |
|--|----|----|-----|-----|------|--|----|----|-----|-----|------|---|----|----|-----|-----|------|
| St. | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. | St. | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. | St. | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SC10-0710 | | | | | | SC65-0703 | | | | | | SC65-0781 | | | | | |
| SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | | | | | | SV32-0482 | | | | | | SV32-0482 | | | | | |
| sehr gute Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften in Kombination mit 685 PRM-PUR, kurze Ablüft- & Bearbeitungszeiten | | | | | | für gestrahlten Stahl, kathodischer Korrosionsschutz, Zinkanteil 67% | | | | | | für gestrahlten Stahl, kathodischer Korrosionsschutz, Zinkanteil 60 % | | | | | |

| 524 PRM-EPX Konverter 2K Epoxid Grundfüller | | | | | | 524 PRM-EPX 2K Epoxid Grundfüller GL62-7610 grau / GL62-7621 weiß | | | | | | 528 PRM-EPX 2K Epoxid Dickschicht-Grundfüller grau | | | | | |
|---|----|----|-----|-----|------|---|----|----|-----|-----|------|--|----|----|-----|-----|------|
| St. | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. | St. | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. | St. | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SC65-0731, SC65-0703 | | | | | | SC65-0731, SC65-0703 | | | | | | SC65-0712 | | | | | |
| SV32-0482 | | | | | | SV32-0482 | | | | | | SV32-0482 | | | | | |
| hohe Füllkraft, sehr gute Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften, viele Farbtöne ausmischbar | | | | | | hohe Füllkraft, sehr gute Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften | | | | | | sehr hohe Füllkraft und Stand- sicherheit, sehr gute Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften | | | | | |

| 682 PRM-PUR grau 2K PUR Füller | | | | | | 684 PRM-PUR 2K HS Grundfüller grau | | | | | | 685 PRM-PUR MS Surfacer | | | | | |
|--|----|----|-----|-----|------|--|----|----|-----|-----|------|---|----|----|-----|-----|------|
| St. | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. | St. | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. | St. | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SC29-0863, SC27-0500 | | | | | | SC29-0863, SC29-0823, SC27-0500 | | | | | | SC29-0863, SC27-0500 | | | | | |
| SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | | | | | | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | | | | | | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | | | | | |
| gute Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften, gute Standsicherheit | | | | | | sehr gute Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften, sehr gute Standsicherheit | | | | | | sehr gute Nass- und Trockenschliff- Eigenschaften, hohe Füllkraft | | | | | |

| 514 PRM-EPX 2K Eisenglimmer Grundierung hellgrau | | | | | | 515 PRM-EPX 2K Zinkstaubgrundierung grau | | | | | | 529 PRM-EPX 2K Epoxid Grundfüller schnell grau | | | | | |
|--|----|----|-----|-----|------|--|----|----|-----|-----|------|---|----|-----|-----|-----|------|
| W | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. | St. | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. | St. | Zn | Al* | Ku. | Alt | S.G. |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SC65-0714 | | | | | | SC65-0782 | | | | | | SC65-0731 | | | | | |
| SV32-0482 | | | | | | SV32-0482 | | | | | | SV32-0482 | | | | | |
| Zwischen- oder Deckbeschichtung | | | | | | für gestrahlten Stahl, kathodischer Korrosionsschutz, Zinkanteil 80% | | | | | | gute Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften, kurze Ablüft- & Prozesszeiten | | | | | |

| 682 PRM-PUR Konverter 2K PUR Füller | | | | | |
|---|----|----|-----|-----|------|
| St. | Zn | Al | Ku. | Alt | S.G. |
| | | | | | |
| SC29-0863, SC27-0500 | | | | | |
| SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | | | | | |
| gute Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften gute Standsicherheit, viele Farbtöne ausmischbar | | | | | |

Legende

| | |
|----------------|---|
| Produkt | Produkt |
| Produktzusatz | Produktzusatz |
| Substrate | St. Zn Al* Ku. Alt S.G. |
| Konformitäten | |
| Härter | SC00-0000, SC00-0000 |
| Einstellzusatz | SV00-0000, SV00-0000, SV00-0000 |
| Bemerkungen | seidenglänzend, glatt und strukturiert applizierbar, sehr gute Läuferstabilität, hohe Schichtdicken möglich (*abhängig von der Legierung) |

| Substrate | |
|-----------|-------------------------|
| St. | Stahl |
| Zn | Zink |
| Al* | Aluminium |
| Ku. | Kunststoffe |
| Alt | Altlackierung |
| S.G. | Salcomix®-Grundierungen |

| Symbole | |
|---------|---|
| | VOC konform |
| | Korrosions-Schutzklasse nach DIN EN ISO 12944 |
| | Airless/Airmix Applikation |
| | Schwer entflammbar |

www.salcomix.com