

Produktinformation

Salcomix 2K-Primer EPX WB, wässrig, hellgrau

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Epoxid-Harz

<p>Benötigte Produkte:</p>	<p>2K-Primer EPX WB, wässrig, hellgrau</p> <p>Pasten: keine Konverter: GV60-7203</p> <p>Härter: SC66-0167 Einstellzusatz: SV66-0001</p>		
<p>Anwendung und Eigenschaften:</p>	<p>2K- Primer EPX WB, wässrig</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen • Ausgezeichneter Korrosionsschutz • Gute Verlaufswerte • Geringe Decklack-Absorption im nass-in-nass Verfahren • Gute Trocknungseigenschaften • Farbton ~ RAL 7035 		
<p>Untergrund/Vorbehandlung:</p> <p>Ausgehärtete Altlackierung Werksgrundierte Neuteile Blankes Stahlblech Gestrahlter Stahl Verzinktes Stahlblech Aluminium GfK-Teile</p>	<p>Reinigung *</p> <p>SV99-0001 SV99-0001 SV99-0001 SV99-0001 SV99-0001 SV99-0001</p>	<p>Schleifen</p> <p>P240-320 Schleifpad P150-180 Schleifpad P150-180 P180-240</p>	<p>Nachreinigung</p> <p>SV99-0001 SV99-0001 SV99-0001 SV99-0001 SV99-0001 SV99-0001</p> <p>Frisch gestrahlten Stahl innerhalb kurzer Zeit beschichten</p>
<p>Anmerkung:</p>	<p>* Alternativ mit Metal Cleaner SV22-0500 reinigen ! - Korrosionsprodukte (z. B. Rost) vorher durch Strahlen und Schleifen entfernen - Keine Trocknung bei unter 12 °C.</p>		
<p>Produktinformationen:</p>	<p>Überlackierbar mit: TPC-HS-ACR, TPC-PUR</p>		
<p>2004/42/IIB(c1)(540)235</p>	<p>Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c1) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 235 g/l.</p>		

Salcomix Industrial Tinting Systems
 Einheit der BASF Coatings GmbH
 Postfach 61 23
 48136 Münster

01/2010



The Chemical Company














Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.



Produktinformation

Salcomix 2K-Primer EPX WB, wässrig, hellgrau

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Epoxid-Harz

	Lackaufbau					
	VOC (Lieferform)	~ 55 g/l / spritzfertig < 250 g/l		Festkörper: ~ 58% /spritzfertig ~55%		
	Glanz	seidenmatt bis matt		Ergiebigkeit: 312 m² / kg bei 1 µm		
	Mischungsverhältnis	GV60-7203	100 Gew. -%	100 Vol.		
	Härter	SC66-0167	15 Gew. -%	20 Vol.		
	Verdünnung	SV66-0001	5 – 10 % → nur bei Fließbecher notwendig			
	Spritzviskosität DIN 4 20°C	45 – 60 Sek.				
	Verarbeitung	Viskositäten	Spritzdruck	Materialdruck	Spritzdüse	HVLP-Düse
	Doppel-Membranpumpe Druckkessel	~ 60 s	4 – 5 bar	0.9 –2 bar	1.3 – 1,5 mm	1.1 mm
	Airless** Airmix	~ 120 - 140 s	120 – 150 bar	-	0,28 mm	-
	Fließbecher	~ 45 s	4 – 5 bar	-	1,5 mm	1.7 mm
	Fließbecher (Compliant Gun)	~ 45 s	2 – 3 bar	-	1,5 mm	-
	Saugbecher	~ 60 s	4 – 5 bar	-	1.7 mm	1.7 mm
	Saugbecher (Compliant Gun)	~ 60 s	2 – 3 bar	-	1.7 – 1.9 mm	-
	Spritzgänge	1,5 (½ Spritzgang vorlegen, 15 Min. ablüften, einen vollen Spritzgang nachlegen)		Schichtdicke 40 - 50 µm		
	Streichauftrag			Potlife: 90 Min. ohne Anstieg der Viskosität		
	Trocknung:	20°C	1 h	Innerhalb von 24 h mit Decklack überlackieren, nach 24 h: 1x Spritzgang GV60-7203 als Haftvermittler auftragen.		
		60°C	Mind. 30 Min.			
	Kurzwelle:	** Airless bevorzugt für große Flächen geeignet !				
	Mittelwelle:					
	Schleifen					

Salcomix Industrial Tinting Systems
Einheit der BASF Coatings GmbH
Postfach 61 23
48136 Münster

01/2010


The Chemical Company

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

