

Produktinformation

Salcomix 2K-Epoxy-Washprimer, gelb

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Vinyl-Harz

<p>Benötigte Produkte:</p>	<p>Salcomix 2K-Epoxy-Washprimer, gelb</p> <p>Pasten: - Konverter: GL60-1320 Konverter/Pasten: Bei Bedarf mit max. 3 % GJ50-Dispersionen einfärbbar</p> <p>Härter: SC10-0710</p> <p>Einstellzusatz: SV13-0732 Kurz (Standard) SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang (ab 28°C)</p>		
<p>Anwendung und Eigenschaften:</p>	<p>2K-Epoxy-Washprimer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Haftung auf allen Metallen • Geeignet für fast alle Substrate • Ausgezeichneter Korrosionsschutz • Max. mit 3 % GJ50-Dispersionen einfärbbar • Gute Standsicherheit • Leichte Verarbeitung mit jedem Applikationsequipment • Schnelle Überlackierbarkeit durch kurze Abluftzeiten 		
<p>Untergrund/Vorbehandlung:</p> <p>Ausgehärtete Altlackierung Werksgrundierte Neuteile Blankes Stahlblech Verzinktes Stahlblech Aluminium</p>	<p>Reinigung *</p> <p>SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500</p>	<p>Schleifen</p> <p>P320 - 360 Schleifpad P150 - 180 Schleifpad P150-180</p>	<p>Nachreinigung</p> <p>SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500</p>
<p>Anmerkung:</p>	<p>*Alternativ: VOC- konformen Salcomix Universal Reiniger, wässrig, für die Entfettung / Reinigung einsetzen. Korrosionsprodukte (z. B. Rost) vorher durch Strahlen und Schleifen entfernen.</p>		
<p>Produktinformationen:</p>	<p>Überlackierbar mit: TPC-ACR, TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-NC, BCT-MPS</p>		
<p>2004/42/IIB(cIII)(780)730</p>	<p>Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.cIII) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 780 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 730 g/l.</p>		

Salcomix Industrial Tinting Systems
 Einheit der BASF Coatings GmbH
 Postfach 61 23
 48136 Münster

01/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.















Produktinformation

Salcomix 2K-Epoxy-Washprimer, gelb

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Vinyl-Harz

Anwendung: Washprimer/Grundierung/Grundfüller

Anmerkungen: • Nicht mit Polyester-spachtel überarbeiten!

	Produktname	Salcomix 2K-Epoxy-Washprimer, gelb				
	Lackaufbau	GL60-1320				
	VOC (Lieferform)	600 g/l / spritzfertig < 780 g/l	Festkörper: 39 Gew.-%			
	Glanz	matt	Ergiebigkeit			
		Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):				
	Mischungsverhältnis	GL60-1320	100 Gew. -%	2 Vol.		
	Härter	SC10-0710	40 Gew. -%	1 Vol.		
	Verdünnung	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	40 Gew. -%	1Vol.		
	Spritzviskosität DIN 4 20°C	ca. 18 - 20 Sek.				
	Verarbeitung	Viskositäten	Spritzdruck	Materialdruck	Spritzdüse	HVLP-Düse
	Doppel-Membranpumpe Druckkessel	20 - 25	4 – 5 bar	0,9 –2 bar	1,1 mm	1,1 mm
	Airless/Airmix	18 – 20	120 – 150 bar	-	0,28 – 0,33 mm	-
	Fließbecher	18 – 20	4 – 5 bar	-	1,7 – 1,9 mm	1,7 mm
	Fließbecher (Compliant Gun)	18 – 20	2 – 3 bar	-	1,7 – 1,9 mm	-
	Saugbecher	18 – 20	4 – 5 bar	-	1,7 mm	1,7 mm
	Saugbecher (Compliant Gun)	18 – 20	2 – 3 bar	-	1,7 – 1,9 mm	-
	Spritzgänge	2		Schichtdicke 20-30 µm		
	Streichauftrag	2 x ohne Verdünnung		Potlife: bis zu 5 Tagen verarbeitbar (gut auführen)		
	Trocknung:	20°C 60°C	30 Min.	Innerhalb von 8 h mit Decklack überlackieren, nach 8 h: 1x Spritzgang GL60-1320 als Haftvermittler auftragen.		
	Kurzwelle: Mittelwelle:					

Salcomix Industrial Tinting Systems
Einheit der BASF Coatings GmbH
Postfach 61 23
48136 Münster

01/2010


The Chemical Company

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

