

Produktinformation

Salcomix Ergoclear, 2K-Klarlack

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Acryl-Harz

<p>Benötigte Produkte:</p>	<p>Salcomix Ergoclear, 2K-Klarlack</p> <p>Pasten: Keine Konverter: GK56-2103 Konverter/Pasten: - Härter: SC26-0200 Normal</p> <p>Einstellzusatz: SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang</p>
<p>Anwendung und Eigenschaften:</p>	<p>Klarlack, Überzugslack für Zweischicht-Lackierungen (nass-in-nass-Verfahren)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hohe Spritzsicherheit • Schnelle Trocknung • Hervorragender Decklackstand und Verlauf • Gute Vergilbungs- und Wetterbeständigkeit • Sehr gute Durchtrocknung, Fülle und Verlauf • Gute Polierbarkeit und Abklebebeständigkeit
<p>Untergrund und Vorbehandlung:</p>	<p>Salcomix 2-Zweischicht-Basislack BCT- MPS 850</p>
<p>Produktinformationen:</p>	<p>Ergoclear Klarlack für die Reihe 850, lässt sich leicht und sicher in 2 Spritzgängen auftragen, z. B. für Fahrräder, Helme, (Metall)-Möbel, Sportgeräte, motorisierte Zweiräder, industrielle Nutzfahrzeuge, Gehäuse aus der Elektro- / Unterhaltungsindustrie, Fahrgeschäfte, etc. Die Serie 850 mit Ergoclear erfüllt höchste Ansprüche an das zu lackierende Objekt bezüglich Glanz, Fülle, Härte, Wetterbeständigkeit und Verlauf.</p>

Produktinformation













Salcomix Ergoclear, 2K-Klarlack

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Anwendung: 2K-Klarlack für 2-Schichtlackierungen

Anmerkungen:

- Einstellzusätze nach Temperatur und Objektgröße einsetzen.

Produktname		Salcomix Ergoclear, 2K-Klarlack				
	Lackaufbau	GK56-2103				
	VOC (Lieferform)		Festkörper: 40,6 Gew.-%			
	Glanz, 60°	90	Ergiebigkeit: 329 m² l / bei 1 µm			
Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):						
	Mischungsverhältnis	GK56-2103	100 Gew.-%	2 Vol.		
	Härter	SC26-0200	50 Gew.-%	1 Vol.		
	Verdünnung	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	10 Gew.-%	+ 10 %		
	Spritzviskosität DIN 4 20°C	ca. 16 -18 Sek.				
	Verarbeitung	Viskositäten	Spritzdruck	Materialdruck	Spritzdüse	HVLP-Düse
	Doppel-Membranpumpe Druckkessel					
	Airless/Airmix					
	Fließbecher	16 – 18	4 – 5 bar	-	1,3 mm	1,4 mm
	Fließbecher (Compliant Gun)	16 – 18	2 – 3 bar	-	1,3 – 1,4 mm	-
	Saugbecher	16 – 18	4 – 5 bar	-	1,4 mm	1,4 mm
	Saugbecher (Compliant Gun)	16 - 18	2 – 3 bar	-	1,3 – 1,4 mm	-
	Spritzgänge	2	Schichtdicke 50-60 µm			
	Ablüftzeit	Nach jedem Spritzgang ca. 5 - 10 Min.		Potlife 2 – 3 Std.		
	Härter-Typ Trocknung:	20°C 60°C	normal 8 Std. 30 Min.			
	Kurzwele: Mittelwele:	2 Min. Stufe 1 + 5 Min. Stufe 2 10 Min.				

Salcomix Industrial Tinting Systems
Einheit der BASF Coatings GmbH
Postfach 61 23
48136 Münster

01/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

