

Produktinformation

Salcomix 682 PRM-PUR, 2K-PUR-Füller

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-PU-Harz

<p>Benötigte Produkte:</p>	<p>Salcomix 682 PRM-PUR, 2K-PUR-Füller,</p> <p>Pasten: GJ50- Konverter: GK14-2301 Konverter/Pasten: 80:20</p> <p>Härter: SC29-0863 Normal SC27-0500 Kurz</p> <p>Einstellzusatz: SV13-0732 Kurz (Standard) SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang</p>		
<p>Anwendung und Eigenschaften:</p>	<p>2K-PUR-Füller</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schleif- und nass-in-nass-Füller • Beste Verlaufs- und Decklackstandergebnisse • Gute Standsicherheit • Leichte Verarbeitung mit jedem Applikationsequipment • Auch als Füllgrund (bis 150 µm) einsetzbar • Auf vielen Metallen und Kunststoffen einsetzbar. 		
<p>Untergrund/Vorbehandlung:</p> <p>Ausgehärtete Altlackierung Blankes Stahlblech Verzinktes Stahlblech Aluminium (*) Kunststoffteile (außer PP/PE und PP/EPDM)</p>	<p>Reinigung **</p> <p>SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530</p>	<p>Schleifen</p> <p>P320 - 360 P150-180 Schleifpad P150-180 Schleifpad</p>	<p>Nachreinigung</p> <p>SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530</p>
<p>Anmerkung:</p>	<p>* Die Haftung ist von der Aluminium-Legierung abhängig und sollte jeweils geprüft werden. ** Alternativ: VOC- konformen Salcomix Universal Reiniger, wässrig, für die Entfettung / Reinigung einsetzen.</p>		
<p>Produktinformationen:</p>	<p>Überlackierbar mit: TPC-AKD, TPC-ACR, BCT-MPS, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-NC</p>		

Salcomix Industrial Tinting Systems
 Einheit der BASF Coatings GmbH
 Postfach 61 23
 48136 Münster

01/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.
















Produktinformation

Salcomix 682 PRM-PUR, 2K-PUR-Füller

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-PU-Harz

Anwendung: Rationeller Füller für die Naß-in Naß-Verarbeitung

Anmerkungen: • Füllgrund bis max. 150 µm (3-4 Spritzgänge) – Trockenzeit verlängert sich entsprechend

Anwendung		Salcomix 682 PRM-PUR, 2K-PUR-Füller				
	Lackaufbau	682 PRM-PUR				
	VOC (Lieferform)	566 g/l	Festkörper: 52 – 56 Gew.-%			
	Glanz	matt	Ergiebigkeit:			
Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):						
	Mischungsverhältnis	682 PRM-PUR	100 Gew. -%	SC29-0863 5 Vol.	SC27-0500 4 Vol.	
	Härter	SC29-0863 SC27-0500	15 Gew. -% 20 Gew. -%	1 Vol.	1 Vol.	
	Verdünnung	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	30 Gew. -%	2 Vol.	2 Vol.	
	Spritzviskosität DIN 4 20°C	ca. 18 – 25 Sek.				
	Verarbeitung	Viskositäten	Spritzdruck	Materialdruck	Spritzdüse	HVLP-Düse
	Doppel-Membranpumpe Druckkessel	20 - 25	4 – 5 bar	0,9 –2 bar	1,1 mm	1,1 mm
	Airless/Airmix	18 – 20	120 – 150 bar	-	0,28 – 0,33 mm	-
	Fließbecher	18 – 20	4 – 5 bar	-	1,7 – 1,9 mm	1,7 mm
	Fließbecher (Compliant Gun)	18 – 20	2 – 3 bar	-	1,7 – 1,9 mm	-
	Saugbecher	18 – 20	4 – 5 bar	-	1,7 mm	1,7 mm
	Saugbecher (Compliant Gun)	18 – 20	2 – 3 bar	-	1,7 – 1,9 mm	-
	Spritzgänge	2		Schichtdicke 50-70 µm		
	Streichauftrag	10 : 1 SC29-0823 + 5 % GK69-0903		Potlife: 3 Std.		
	Trocknung:	20°C	1 Std. bei nass in nass		Innerhalb von 8 h mit Decklack überlackieren, nach 8 h: 1x Spritzgang 682 als Haftvermittler auftragen.	
		60°C	30 Min.			
	Kurzwele:	2 Min. Stufe 1 + 3 Min. Stufe 2				
	Mittelwele:	8 – 10 Min.				
	Schleifen	4 h bis Nassschliff, P800				

Salcomix Industrial Tinting Systems
Einheit der BASF Coatings GmbH
Postfach 61 23
48136 Münster

01/2010


The Chemical Company

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

