

Produktinformation

Salcomix 901 VOC ACR 2K Decklack

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Acryl-Harz – glanzreduziert, strukturiert möglich

| | |
|---|--|
| <p>Benötigte Produkte:</p> | <p>Salcomix 901 ACR, 2K Decklack – glanzreduziert</p> <p>Pasten: GJ50- Konverter: GK46-2400 / GK46-2401 FW Konverter/Pasten: 65 : 35 / 98:2</p> <p>Härter: SC29-0331 (Festkörper ~ 90 %)</p> <p>Einstellzusatz: SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang</p> |
| <p>Anwendung und Eigenschaften:</p> | <p>2K VOC Decklack für Einschicht-Unifarbtöne</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hochwertiges Lacksystem für höchste Ansprüche • Hervorragende Wetterbeständigkeit, Vergilbungsfestigkeit und Härte • Sehr gute Durchtrocknung, Fülle und Verlauf • Zeit- und Materialersparnis durch effizientes Lackieren (1 dünnen Spritzgang vorlegen und anschließend mit einem satten Spritzgang fertiglackieren) |
| <p>Untergrund und Vorbehandlung:</p> <p>Grundmaterial:</p> | <p>Ausgehärtete Altlackierung Reinigen mit SV99-0001, schleifen, reinigen mit SV99-0001</p> <p>901 VOC ist auf allen Salcomix Grundierungen einsetzbar</p> |
| <p>Anmerkung:</p> | <p>Bei Verarbeitung mit Airless bzw. luftunterstützten Airless Geräten muß die Airless Verdünnung SV99-0900 eingesetzt werden. Achtung: 901 VOC mit SV99-0900 darf nicht für rein pneumatische Verfahren (z. B. Becherpistolen RP, HVLP, Pumpen, etc.) eingesetzt werden. 01 (könnte zu Benetzungstörungen führen)</p> |
| <p>Produktinformationen:</p> | <p>901 VOC lässt sich zeit- und materialsparend verarbeiten. Je nach Einstellung und Lackiergerät sind glatte oder strukturierte Oberflächen möglich. Einsetzbar für die Beschichtung von großen Flächen, landwirtschaftliche Maschinen und Zubehör, industrielle Nutzfahrzeuge, Baumaschinen und Industriegüter.</p> |
| <p>2004/42/IIB(e)(840)510</p> | <p>Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 840 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 510 g/l.</p> |

Salcomix Industrial Tinting Systems
 Einheit der BASF Coatings GmbH
 Postfach 61 23
 48136 Münster

01/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.














Produktinformation

Salcomix 901 VOC ACR 2K Decklack

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Acryl-Harz – glanzreduziert, glatt

Anwendung: 1-Schicht-Uni-Decklack

Anmerkungen: Keine Basisfarben „pur“ einsetzen, sondern immer nur mit dem Konverter GK46-2400 / -2401

| | | | | | | |
|---|--|--|--------------------------------|--|------------------------------------|------------------|
| | Produktname | Salcomix 901 VOC (TPC-ACR) 2K Decklack, seidenglänzend, glatt | | | | |
|  | Lackaufbau | 901 VOC – GK46-2400 / -2401 | | | | |
| | Festkörper (mit GJ50-) | 57 – 68 Gew.-% spritzfertig | 61 – 75 % in Lieferform | | | |
| | Glanz 60° | ~ 45 | | | | |
| | | Einwaage gemäß Mischformel (Farbton): | | | | |
|  | Mischungsverhältnis | 901 VOC | 6 Vol. | 100 % Gew. | Airless / Airmix 6 Vol. | |
|  | Härter | SC29-0331 | 1 Vol. | 14 % Gew. | 1 Vol. | |
|  | Verdünnung | SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339 | 25 % | 16 % Gew. | ---- | |
| | | SV99-0900 * | -- | -- | 25 % | |
|  | Spritzviskosität DIN 4 20°C | ca. 20 - 24 Sek. | | Schichtdicke 50 - 70 µm | | |
|  | Verarbeitung | Viskositäten | Spritzdruck | Materialdruck | Spritzdüse | HVLP-Düse |
| | Doppel-Membranpumpe | 20 - 24 | 4 – 5 bar | 0,9 – 1,5 bar | 1,0 mm | 1,0 mm |
| | Airless/Airmix * | 20 - 24 | 120 – 150 bar | - | 0,23 mm | - |
|  | Fließbecher | 20 - 24 | 4 – 5 bar | - | 1,4 mm | |
| | Fließbecher (Compliant Gun) | 20 - 24 | 2 – 3 bar | - | 1,4 – 1,7 mm | 1,5 mm |
|  | Saugbecher | 20 - 24 | 4 – 5 bar | - | 1,3 – 1,7 mm | - |
| | Saugbecher (Compliant Gun) | 20 - 24 | 2 – 3 bar | - | 1,7 mm | 1,7 mm |
|  | Spritzgänge | 1 dünnen Spritzgang vorlegen, anschließend mit einem satten Spritzgang fertiglackieren | | * 901 VOC mit SV99-0900 darf nicht für rein pneumatische Verfahren (z. B. Becherpistolen RP, HVLP, Pumpen, etc.) eingesetzt werden. (könnte zu Benetzungsstörungen führen) | | |
|  | Trocknung: | 20°C 60°C | 12 Std. 30 Min. | Potlife: 1 - 2 Std. | | |
|  | Kurzwele: Mittelwele: | | | | | |

Salcomix Industrial Tinting Systems
Einheit der BASF Coatings GmbH
Postfach 61 23
48136 Münster

01/2010


The Chemical Company

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.














Produktinformation

Salcomix 901 VOC ACR 2K Decklack

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Acryl-Harz – glanzreduziert, strukturiert

Anwendung: 1-Schicht-Uni-Decklack

Anmerkungen: Keine Basisfarben „pur“ einsetzen, sondern immer nur mit dem Konverter GK46-2400 / -2401

| | | | | | | |
|---|---|--|--------------------------------|----------------------------|--------------------------------|------------------|
| | Produktname | Salcomix 901 (TPC-ACR) 2K Decklack, seidenglänzend, strukturiert | | | | |
|  | Lackaufbau | 901 VOC – GK46-2400 / -2401 | | | | |
| | Festkörper (mit GJ50-) | 57 – 68 Gew.-% spritzfertig | 61 – 75 % in Lieferform | | | |
| | Glanz 60° | ~ 45 | | | | |
| | | Einwaage gemäß Mischformel (Farbton): | | | | |
|  | Mischungsverhältnis | 901 VOC | 6 Vol. | 100 % Gew. | | |
|  | Härter | SC29-0331 | 1 Vol. | 14 % Gew. | | |
|  | Verdünnung | | | | | |
|  | Spritzviskosität DIN 4 20°C | > 30 Sek. | | | | |
|  | Verarbeitung | Viskositäten | Spritzdruck | Materialdruck | Spritzdüse | HVLP-Düse |
| | Doppel-Membranpumpe Druckbecher strukturiert | > 30 | 1 bar | 0,9 bar | 1,5 mm | |
| | Airless/Airmix + 5% GK69-0901 | | | | | |
|  | Fließbecher Stukturiert | > 30 | ~ 1 bar | - | min. 1,7 mm | |
| | Fließbecher (Compliant Gun) | | | | | |
|  | Saugbecher | | | | | |
| | Saugbecher (Compliant Gun) | | | | | |
|  | Spritzgänge | 1 geschlossen Film glatt vorlegen (6 : 1 + 25% Verdünnung) – mit dem 2. Spritzgang die Struktur erzeugen (Rundstrahl + verminderten Druck) siehe Tabelle 2.4 → Strukturlacke – bzw. Salcomix Strukturfächer | | | Schichtdicke > 70 µm | |
|  | Streichauftrag | | | | | |
|  | Härter-Typ Trocknung: | 20°C | 12 Std. | Potlife: 1 - 2 Std. | | |
| | | 60°C | 45 Min. | | | |

Salcomix Industrial Tinting Systems
Einheit der BASF Coatings GmbH
Postfach 61 23
48136 Münster

01/2010


The Chemical Company

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

