

# Produktinformation

## Salcomix 821 TPC-ACR, 2K-Acryl-Decklack

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Acryl-Harz

<p><b>Benötigte Produkte:</b></p>	<p><b>Salcomix 821 TPC-ACR, 2K-Acryl-Decklack, strukturiert</b></p> <p>Pasten: GJ50-                  Konverter: GK46-2203 / GK46-2502 <b>FW</b>                  Konverter/Pasten: 80 : 20      98 : 2</p> <p>Härter: * SC29-0863 Normal                  SC29-0844 Normal</p> <p>Einstellzusatz: SV13-0732 Kurz                  SV13-0701 Normal                  SV15-0339 Lang</p>		
<p><b>Anwendung und Eigenschaften:</b></p>	<p><b>2K-Acryl-Decklack, strukturiert oder glatt</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Direkte Haftung auf vielen Untergründen</li> <li>• Sehr gute Durchtrocknung und Fülle</li> <li>• Strukturdecklack, wobei die Struktur durch die Viskosität und die Düsendgröße noch zusätzlich veränderbar ist.</li> <li>• Als Einschicht-Metallic-Decklack verwendbar</li> </ul>		
<p><b>Untergrund/Vorbehandlung:</b></p> <p>Ausgehärtete Altlackierung                  Werksgrundierte Neuteile                  Kunststoffteile (Fiberglas, ABS, PC, Nylon, Baydur, Polystyrol)                  Aluminium **                  Elektrolytisch u. sendzimir                  Verzinkter Stahl                  Grundmaterialien</p>	<p><b>Reinigung</b></p> <p>SV20-0505                  SV20-0505                  SV20-0530</p> <p>SV22-0500                  SV22-0500</p>	<p><b>Schleifen</b></p> <p>P240-320                  Schleifpad                  Schleifpad                  bzw.P150-240</p> <p>P150-240                  Schleifpad</p>	<p><b>Nachreinigung</b></p> <p>SV20-0505                  SV20-0505                  SV20-0530</p> <p>SV22-0500                  SV22-0500</p> <p>821 ist auf allen Salcomix Grundierungen einsetzbar</p>
<p><b>Produktinformationen:</b></p>	<p>821 lässt sich universell einsetzen, als glatter seiden-glänzender Decklack, als feiner oder grober Strukturlack z. B. für Schaltschränke, Werkzeug- bzw. Drehbänke, elektronische Bauteile oder um geringe Unebenheiten auszugleichen. Direkte Haftung auf vielen Kunststoffen.</p> <p>* Beste Chemikalien- und UV-Beständigkeit in Verbindung mit Härter SC29-0863.</p> <p>** Abhängig von der Aluminiumlegierung</p>		

Salcomix Industrial Tinting Systems  
 Einheit der BASF Coatings GmbH  
 Postfach 61 23  
 48136 Münster

01/2010



The Chemical Company

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.Salcomix.com](http://www.Salcomix.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

















# Produktinformation

## Salcomix 821 TPC-ACR, 2K-Acryl-Decklack, nicht strukturiert

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Anwendung: 1-Schicht-Uni-Decklack, strukturiert/seidenmatt

- Anmerkungen:
- Einstellzusätze nach Temperatur und Objektgröße einsetzen.
  - **Keine Basisfarben „pur“ einsetzen, sondern immer nur mit dem Konverter GK46-2203.**

	<b>Produktname</b>	<b>Salcomix 821 TPC-ACR, 2K-Acryl-Decklack, nicht strukturiert</b>				
	<b>Lackaufbau</b>	<b>821 TPC-ACR</b>				
	<b>VOC (Lieferform)</b>	<b>445 – 470 g/l</b>	<b>Festkörper: 66 – 72 Gew.-%</b>			
	<b>Glanz, 60°</b>	<b>35 - 40</b>	<b>Ergiebigkeit: 8,9 – 9,2 m²/l bei 50 µm</b>			
		<b>Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):</b>				
	<b>Mischungsverhältnis</b>	821 TPC-ACR	100 Gew. -%	SC29-0863 4 Vol.	SC29-0844 4 Vol.	
	<b>Härter</b>	SC29-0863 SC29-0844	20 Gew. -%	1 Vol.	1 Vol.	
	<b>Verdünnung</b>	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	30 Gew. -%	1 Vol.	1 Vol.	
	<b>Spritzviskosität DIN 4 20°C</b>	ca. 18 - 22 Sek.				
	<b>Verarbeitung</b>	<b>Viskositäten</b>	<b>Spritzdruck</b>	<b>Materialdruck</b>	<b>Spritzdüse</b>	<b>HVLP-Düse</b>
	<b>Doppel-Membranpumpe Druckkessel</b>	25 – 30	4 – 5 bar	0,9 – 1,5 bar	1,0 mm	1,0 mm
	<b>Airless/Airmix + 5 % GK69-0901</b>	25 – 30	120 – 150 bar	-	0,23 mm	-
	<b>Fließbecher</b>	18 - 22	4 – 5 bar	-	1,4 – 1,7 mm	1,5 mm
	<b>Fließbecher (Compliant Gun)</b>	18 - 22	2 – 3 bar	-	1,3 – 1,7 mm	-
	<b>Saugbecher</b>	18 - 22	4 – 5 bar	-	1,7 mm	1,7 mm
	<b>Saugbecher (Compliant Gun)</b>	18 - 22	2 – 3 bar	-	1,3 – 1,7 mm	-
	<b>Spritzgänge</b>	2	<b>Schichtdicke 50-70 µm</b>			
	<b>Streichauftrag</b>	8 : 1 (SC29-0823) + 5 % GK69-0903		<b>Potlife: 2 Std.</b>		
	<b>Härter-Typ</b>	<u>normal</u>				
	<b>Trocknung:</b>	<b>20°C</b>	8 Std.			
		<b>60°C</b>	30 Min.			
	<b>Kurzwele:</b>	2 Min. Stufe 1 + 5 Min. Stufe 2				
	<b>Mittelwele:</b>	10 Min.				

Salcomix Industrial Tinting Systems  
 Einheit der BASF Coatings GmbH  
 Postfach 61 23  
 48136 Münster

01/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.Salcomix.com](http://www.Salcomix.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

















# Produktinformation

## Salcomix 821 TPC-ACR, 2K-Acryl-Decklack, strukturiert

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Anwendung: 1-Schicht-Uni-Decklack, strukturiert/seidenmatt

- Anmerkungen:
- Einstellzusätze nach Temperatur und Objektgröße einsetzen.
  - **Keine Basisfarben „pur“ einsetzen, sondern immer nur mit dem Konverter GK46-2203.**

	<b>Produktname</b>	<b>Salcomix 821 TPC-ACR, 2K-Acryl-Decklack, strukturiert</b>				
	<b>Lackaufbau</b>	<b>821 TPC-ACR</b>				
	<b>VOC (Lieferform)</b>	<b>445 – 470 g/l</b>	<b>Festkörper: 66 – 72 Gew.-%</b>			
	<b>Glanz, 60°</b>	<b>35 - 40</b>	<b>Ergiebigkeit: 8,9 – 9,2 m²/l bei 50 µm</b>			
		<b>Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):</b>				
	<b>Mischungsverhältnis</b>	821 TPC-ACR	100 Gew. -%	SC29-0863 4 Vol.	SC29-0844 4 Vol.	
	<b>Härter</b>	SC29-0863 SC29-0844	20 Gew. -%	1 Vol.	1 Vol.	
	<b>Verdünnung</b>	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	0 – 10 Gew. -%	0 – 10 %	0 – 10 %	
	<b>Spritzviskosität DIN 4 20°C</b>	ca. 30 – 35 Sek. *				
	<b>Verarbeitung</b>	<b>Viskositäten</b>	<b>Spritzdruck *</b>	<b>Materialdruck</b>	<b>Spritzdüse</b>	<b>HVLP-Düse</b>
	<b>Doppel-Membranpumpe Druckkessel</b>	30 – 35	4 – 5 bar	0,9 – 1,5 bar	1,0 mm	1,0 mm
	<b>Airless/Airmix + 5 %GK69-0901</b>	-	-	-	-	-
	<b>Fließbecher</b>	30 – 35	0,5 – 2,5 bar *	-	1,7 mm	1,5 mm
	<b>Fließbecher (Compliant Gun)</b>	30 – 35	0,5 – 2,5 bar *	-	1,7 mm	-
	<b>Saugbecher</b>	30 – 35	4 – 5 bar	-	1,7 mm	1,7 mm
	<b>Saugbecher (Compliant Gun)</b>	30 – 35	2 – 3 bar	-	1,7 mm	-
	<b>Spritzgänge</b>	2	<b>Schichtdicke 50-70 µm</b>			
	<b>Streichauftrag</b>	8 : 1 (SC29-0823) + 5 % GK69-0903		<b>Potlife: 2 Std.</b>		
	<b>Härter-Typ</b>	<u>normal</u>			* Je nach Struktur den 1. Spritzgang mit 2,5 bar „glatt“ und geschlossen applizieren, ablüften lassen, die Struktur mit dem 2. Gang bei 0.5 – 1 bar erzeugen !	
	<b>Trocknung:</b>	<b>20°C</b>	8 Std.			
		<b>60°C</b>	30 Min.			
	<b>Kurzwele:</b>	2 Min. Stufe 1 + 5 Min. Stufe 2			<b>– siehe Tabelle 2.4 Strukturlacke oder Salcomix Strukturfächer -</b>	
	<b>Mittelwele:</b>	10 Min.				

Salcomix Industrial Tinting Systems  
Einheit der BASF Coatings GmbH  
Postfach 61 23  
48136 Münster

01/2010

  
The Chemical Company

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.Salcomix.com](http://www.Salcomix.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.















# Produktinformation

## Salcomix 821 TPC-ACR, 2K-Acryl-Decklack, extra strukturiert

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Acryl-Harz

Anwendung: 1-Schicht-Uni-Decklack, strukturiert/seidenmatt

- Anmerkungen:
- Einstellzusätze nach Temperatur und Objektgröße einsetzen.
  - **Keine Basisfarben „pur“ einsetzen, sondern immer nur mit dem Konverter GK46-2203.**

	<b>Produktname</b>	<b>Salcomix 821 TPC-ACR, 2K-Acryl-Decklack, extra strukturiert</b>				
	<b>Lackaufbau</b>	821 TPC-ACR				
	<b>VOC (Lieferform)</b>	445 – 470 g/l	<b>Festkörper:</b> 66 – 72 Gew.-%			
	<b>Glanz, 60°</b>	35 - 40	<b>Ergiebigkeit:</b> 8,9 – 9,2 m <sup>2</sup> /l bei 50 µm			
		<b>Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):</b>				
	<b>Mischungsverhältnis</b>	821 TPC-ACR	100 Gew. -%	SC29-0823	8 Vol.	
	<b>Härter</b>	SC29-0823	10 Gew. -%	1 Vol.		
	<b>Verdünnung</b>	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	0 – 10 Gew. -%	0 – 10 %		
	<b>Spritzviskosität DIN 4 20°C</b>					
	<b>Verarbeitung</b>	<b>Viskositäten</b>	<b>Spritzdruck *</b>	<b>Materialdruck</b>	<b>Spritzdüse</b>	<b>HVLP-Düse</b>
	<b>Doppel-Membranpumpe Druckkessel</b>	-	0,5 – 1,5 bar	0.9 – 1.5 bar	1.5 mm	-
	<b>Airless/Airmix + 5% GK69-0901</b>	-	-	-	-	-
	<b>Fließbecher</b>	-	-	-	-	-
	<b>Fließbecher (Compliant Gun)</b>	-	-	-	-	-
	<b>Saugbecher</b>	-	-	-	-	-
	<b>Saugbecher (Compliant Gun)</b>	-	-	-	-	-
	<b>Spritzgänge</b>	2		<b>Schichtdicke</b>		
	<b>Streichauftrag</b>	8 : 1 (SC29-0823) + 5 % GK69-0903			<b>Potlife: 2 Std.</b>	
	<b>Härter-Typ</b> <b>Trocknung:</b> 20°C 60°C	<u>normal</u> 8 Std. 30 Min.			* Je nach Struktur den 1. Spritzgang mit 2,5 bar „glatt“ und geschlossen applizieren, ablüften lassen, die Struktur mit dem 2. Gang bei 0.5 – 1 bar erzeugen !	
	<b>Kurzweile:</b> <b>Mittelweile:</b>	2 Min. Stufe 1 + 5 Min. Stufe 2 10 Min.			– siehe Tabelle 2.4 Strukturlacke oder Salcomix Strukturfächer -	

Salcomix Industrial Tinting Systems  
Einheit der BASF Coatings GmbH  
Postfach 61 23  
48136 Münster

01/2010



The Chemical Company

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.Salcomix.com](http://www.Salcomix.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

