

Produktinformation

Salcomix 650 TPC-PUR, 2K-PU-Decklack, seidenmatt

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-PU-Harz

<p>Benötigte Produkte:</p>	<p>Salcomix 650 TPC-PUR, 2K-PU-Decklack seidenmatt</p> <p>Pasten: GJ50- Konverter: GK44-2202 / GK44-2502 FW Konverter/Pasten: 65 : 35 98 : 2</p> <p>Härter: SC29-0863 Normal SC27-0500 * Kurz **</p> <p>Einstellzusatz: SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal SV15-0339 Lang</p>
<p>Anwendung und Eigenschaften:</p>	<p>2K-Decklack für Einschicht-Unifarbtöne, seidenmatt</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hochwertiges 2K PUR Decklacksystem • Gute Wetterbeständigkeit und Vergilbungsfestigkeit • Sehr gute Durchtrocknung, Fülle und Verlauf • Läuferstabilität • Als Einschicht-Metallic-Decklack verwendbar. • Verarbeitung mit jedem Applikationsequipment
<p>Untergrund und Vorbehandlung:</p> <p>Grundierungen:</p>	<p>Ausgehärtete Altlackierung Reinigen mit SV20-0505, schleifen, reinigen mit SV20-0505</p> <p>650 ist auf allen Salcomix Grundierungen einsetzbar</p>
<p>Anmerkung:</p>	<p>* Glanzgrad von 45 – 50 wird erreicht mit Einsatz von Härter SC27-0500 nach Einhaltung von Zwischenablüftzeit zwischen den einzelnen Spritzgängen (5 – 10 Min.) und vor der Ofentrocknung (30 Min.) ! Glanzgrade sind Farbtonabhängig, mit Härter SC29-0863 liegt der Glanz deutlich höher!</p>
<p>Produktinformationen:</p>	<p>650 seidenmatt bietet als typische Industrielackreihe vergleichbare Eigenschaften wie der höchglänzende 648. Einsetzbar in der metallverarbeitenden Industrie (Produktion und Instandhaltung), für landwirtschaftliche und industrielle Fahrzeuge, Baugeräte und –zubehör, Werbeschilder, Metall-Konstruktionen, Gartengeräte und –möbel, Garagentore, Maschinen, ** geringere Wetter- und Chemikalienbeständigkeit mit Härter SC27-0500</p>

Salcomix Industrial Tinting Systems
 Einheit der BASF Coatings GmbH
 Postfach 61 23
 48136 Münster 01/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.















Produktinformation

Salcomix 650 TPC-PUR, 2K-PU-Decklack, seidenmatt

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-PU-Harz

Anwendung: 1-Schicht-Uni-Decklack, seidenmatt

- Anmerkungen:**
- Einstellzusätze nach Temperatur und Objektgröße einsetzen.
 - **Keine Basisfarben „pur“ einsetzen, sondern immer nur mit dem Konverter GK44-2202.**

Produktname		Salcomix 650 TPC-PUR, 2K-PU-Decklack, seidenmatt				
	Lackaufbau	650 TPC-PUR				
	VOC (Lieferform)	350 – 525 g/l	Festkörper: 56 – 71 Gew.-%			
	Glanz, 60°	45 – 50**	Ergiebigkeit: 5,5 – 6,4 m²/l bei 50 µm			
Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):						
	Mischungsverhältnis	650 TPC-PUR	100 Gew. -%	SC29-0863 3 Vol.	SC27-0500 2 Vol.	
	Härter	SC29-0863 SC27-0500	30 Gew. -% 40 Gew. -%	1 Vol.	1 Vol.	
	Verdünnung	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	30 Gew. -%	1 Vol.	+ 30 %	
	Spritzviskosität DIN 4 20°C	ca. 16 -18 Sek.				
	Verarbeitung	Viskositäten	Spritzdruck	Materialdruck	Spritzdüse	HVLP-Düse
	Doppel-Membranpumpe Druckkessel	20 - 25	4 – 5 bar	0,9 – 1,5 bar	1,0 mm	1,0 mm
	Airless/Airmix + 5 % GK69-0901	16 - 18	120 – 150 bar	-	0,23 mm	-
	Fließbecher	16 – 18	4 – 5 bar	-	1,4 – 1,7 mm	1,5 mm
	Fließbecher (Compliant Gun)	16 – 18	2 – 3 bar	-	1,3 – 1,7 mm	-
	Saugbecher	16 – 18	4 – 5 bar	-	1,7 mm	1,7 mm
	Saugbecher (Compliant Gun)	16 - 18	2 – 3 bar	-	1,3 – 1,7 mm	-
	Spritzgänge	2	Schichtdicke 50 - 70 µm			
	Streichauftrag	4 : 1 (SC29-0823) + 5 % GK69-0903	Potlife: 2 Std.			
	Härter-Typ Trocknung:	20°C 60°C	12 Std. 30 Min.			
	Kurzweile: Mittelweile:	2 Min. Stufe 1 + 5 Min. Stufe 2 10 Min.				

Salcomix Industrial Tinting Systems
Einheit der BASF Coatings GmbH
Postfach 61 23
48136 Münster

01/2010


The Chemical Company

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

