

Produktinformation

Salcomix 524 PRM-EPX, 2K-Epoxid-Grundfüller, chromatfrei

Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Epoxid-Harz

<p>Benötigte Produkte:</p>	<p>Salcomix 524 PRM-EPX, 2K-Epoxid-Grundfüller</p> <p>Pasten GJ50- Konverter: GK15-2300 Konverter/Pasten 80 : 20</p> <p>Härter: SC65-0731 Normal SC65-0703* Lang</p> <p>Einstellzusatz: SV32-0482 Normal</p>		
<p>Anwendung und Eigenschaften:</p>	<p>2K-Epoxid-Grundfüller</p> <ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für viele Substrate • Ausgezeichneter Korrosionsschutz • Gute Fülle, Verlaufswerte • Gute Standsicherheit • Leichte Verarbeitung mit jedem Applikationsequipment 		
<p>Untergrund/Vorbehandlung:</p> <p>Ausgehärtete Altlackierung Werksgrundierte Neuteile Blankes Stahlblech Verzinktes Stahlblech Aluminium GfK-Teile</p>	<p>Reinigung **</p> <p>SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530</p>	<p>Schleifen</p> <p>P240-320 Schleifpad P150-180 Schleifpad P150-180 P180-240</p>	<p>Nachreinigung</p> <p>SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530</p>
<p>Anmerkung:</p>	<p>Korrosionsprodukte (z. B. Rost) vorher durch Strahlen und Schleifen entfernen. Keine Trocknung bei unter 12°C ! * Hinweis: Härter SC65-0703 führt in Verbindung mit den Dispersionen GJ50-1019 und -3013 zu Farbtönveränderungen ! ** Alternativ: VOC- konformen Salcomix Universal Reiniger, wässrig, für die Entfettung / Reinigung einsetzen.</p>		
<p>Produktinformationen:</p>	<p>Überlackierbar mit: TPC-ACR, TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-NC, BCT-MPS</p>		

Salcomix Industrial Tinting Systems
 Einheit der BASF Coatings GmbH
 Postfach 61 23
 48136 Münster 01/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.
















Produktinformation

Salcomix 524 PRM-EPX, 2K-Epoxid-Grundfüller, chromatfrei Rohstoffbasis: 2-Komponenten-Epoxid-Harz

Anmerkungen:

- Bester Decklackstand, wenn forciert getrocknet wird.
- Epoxid-Grundfüller nach 3 Std. bei 20°C mit Salcomix Non Ferro-Spachtel GK03-2800 überarbeitbar.

Produktname		Salcomix 524 PRM-EPX, 2K-Epoxid-Grundfüller				
	Lackaufbau	524 PRM-EPX				
	VOC (Lieferform)	490 g/l	Festkörper: 65 Gew.-%			
	Glanz	matt		Ergiebigkeit:		
Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):						
	Mischungsverhältnis	524 PRM-EPX	100 Gew. -%		3 Vol.	
	Härter	SC65-0731	20% Gew.		1 Vol.	
		SC65-0703		20% Gew.		1 Vol.
	Verdünnung	SV32-0482	40% Gew.	20% Gew.	2 Vol.	1 Vol.
	Spritzviskosität DIN 4 20°C	ca. ~ 20 Sek.				
	Verarbeitung	Viskositäten	Spritzdruck	Materialdruck	Spritzdüse	HVLP-Düse
	Doppel-Membranpumpe Druckkessel	20 - 25	4 – 5 bar	0,9 – 2 bar	1,1 mm	1,1 mm
	Airless/Airmix	18 – 20	120 – 150 bar	-	0,28 – 0,33 mm	-
	Fließbecher	18 – 20	4 – 5 bar	-	1,7 – 1,9 mm	1,7 mm
	Fließbecher (Compliant Gun)	18 – 20	2 – 3 bar	-	1,7 – 1,9 mm	-
	Saugbecher	18 – 20	4 – 5 bar	-	1,7 mm	1,7 mm
	Saugbecher (Compliant Gun)	18 – 20	2 – 3 bar	-	1,7 – 1,9 mm	-
	Spritzgänge	2		Schichtdicke 50-70 µm		
	Streichauftrag	ohne Verdünnung			Potlife: 3 Std.	
	Trocknung:	20°C	1 h mit SC65-0731 1,5 h mit SC65-0703		Innerhalb von 8 h mit Decklack überlackieren, nach 8 h: 1x Spritzgang 524 als Haftvermittler auftragen.	
		60°C	30 Min.			
	Kurzweile: Mittelweile:	4 Min. Stufe 1 + 6 Min. Stufe 2 15 Min.				
	Schleifen	P800, naß nach guter Trocknung bei 45 Min. 60°C Objekttemperatur				

Salcomix Industrial Tinting Systems
Einheit der BASF Coatings GmbH
Postfach 61 23
48136 Münster

01/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

