

Produktinformation

Salcomix 309 TPC-AKD, 1K-Alkyd-Decklack

Rohstoffbasis: 1-Komponenten-Alkyd-Harz

<p>Benötigte Produkte:</p>	<p>Salcomix 309 TPC-AKD, 1K-Alkyd-Decklack</p> <p>Pasten: GJ50- Konverter: GK41-1102 Konverter/Pasten: 65 : 35</p> <p>Einstellzusatz: SV12-0360 Nitro (Standard) SV13-0732 Kurz SV13-0701 Normal</p>
<p>Anwendung und Eigenschaften:</p>	<p>1K-Decklack für Einschicht-Unifarbtöne</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimales Lacksystem • Gute Wetterbeständigkeit, Vergilbungsfestigkeit und Härte • Gute Durchtrocknung • Guter Glanz, Fülle, Verlauf • Gute Läuferstabilität • Verarbeitung mit jedem Applikationsequipment • Optimale Produkteigenschaften werden nach 7 Tagen erreicht. • Direkt auf Stahl verarbeitbar *
<p>Untergrund und Vorbehandlung:</p>	<p>Ausgehärtete Altlackierung, direkt auf Stahl und KTL-beschichteten Untergründen Reinigen mit SV22-0500, schleifen, reinigen mit SV22-0500</p> <p>Salcomix 2K-Washprimer GL60-1320 / -7035 Salcomix 1K-Grundfüller 302 / 304 / 307 Salcomix 2K-Epoxid-Grundfüller 524 PRM-EPX/ GL62-7610 Salcomix 2K-Füller 682 PRM-PUR Salcomix MS-Füller GK14-2705</p>
<p>Anmerkung:</p>	<p>* Aufgrund der unterschiedlichen Stahlqualitäten und Zusammensetzungen sollte die direkte Haftung von Fall zu Fall geprüft werden.</p>
<p>Produktinformationen:</p>	<p>Glänzender 1K Alkyd Decklack für die Beschichtung im Innen- und Aussenbereich mit direkter Haftung auf Stahl. Einsetzbar z. B. in der Industrielackierung, für Stahlcontainer, Zubehör von Landwirtschaftsmaschinen, Gartengeräte, etc.</p>

Salcomix Industrial Tinting Systems
 Einheit der BASF Coatings GmbH
 Postfach 61 23
 48136 Münster 03/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.















Produktinformation

Salcomix 309 TPC-AKD, 1K-Alkyd-Decklack

Rohstoffbasis: 1-Komponenten-Alkyd-Harz

Anwendung: 1-Schicht-MS-Uni-Decklack

- Anmerkungen:
- Einstellzusätze nach Temperatur und Objektgröße einsetzen.
 - **Keine Basisfarben „pur“ einsetzen, sondern immer nur mit dem Konverter GK41-1102.**

	Produktname	Salcomix 309 TPC-AKD, 1K-Alkyd-Decklack				
	Lackaufbau	309 TPC-AKD				
	VOC (Lieferform)	400 – 530	Festkörper: 50 – 66 Gew.-%			
	Glanz, 60°	85 - 99	Ergiebigkeit: 6,0 m²/l bei 50 µm			
		Einwaage gemäß Mischformel (Farbton):				
	Mischungsverhältnis	309 TPC-AKD	100 Gew. -%	2 Vol.		
	Härter					
	Verdünnung	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	30 – 45 Gew. -%	1 Vol.		
	Spritzviskosität DIN 4 20°C	ca. 18 -20 Sek.				
	Verarbeitung	Viskositäten	Spritzdruck	Materialdruck	Spritzdüse	HVLP-Düse
	Doppel-Membranpumpe Druckkessel	20 - 25	4 – 5 bar	0,9 – 1,5 bar	1,0 - 1,1 mm	1,0 mm
	Airless/Airmix + 5 % GK69-0901	18 – 20	120 – 150 bar	-	0,23 - 0,28 mm	-
	Fließbecher	18 – 20	4 – 5 bar	-	1,4 mm	1,5 mm
	Fließbecher (Compliant Gun)	18 – 20	2 – 3 bar	-	1,3 – 1,7 mm	-
	Saugbecher	18 – 20	4 – 5 bar	-	1,7 mm	1,7 mm
	Saugbecher (Compliant Gun)	18 – 20	2 – 3 bar	-	1,3 – 1,7 mm	-
	Spritzgänge	2 - 3		Schichtdicke 50-70 µm		
	Streichauftrag	+ 10 % GK61-1000 & + 5 % GK69-0903				
	Härter-Typ					
	Trocknung:	20°C	12 Std.			
		60°C	30 Min.			
	Kurzwele:					
	Mittelwele:					

Salcomix Industrial Tinting Systems
Einheit der BASF Coatings GmbH
Postfach 61 23
48136 Münster

03/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

