

Produktinformation

Salcomix 307 PRM-AKD, 1K-High Solid Steel Primer

Rohstoffbasis: Alkyd / Epoxidester

<p>Benötigte Produkte:</p>	<p>Salcomix 307 PRM-AKD, 1K HS Steel Primer, beige</p> <p>Pasten: -</p> <p>Konverter: GB16-1307</p> <p>Konverter/Pasten Bei Bedarf läßt sich der 307 mit bis zu 5% GJ50-Dispersionen eintönen</p> <p>Einstellzusatz: 1K Steel Primer Activator GK69-2907</p>		
<p>Anwendung und Eigenschaften:</p>	<p>1K HS Steel Primer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften • Sehr hohes Füllvermögen (ideal für sandgestrahlte Flächen) • Guter Verlauf und Decklackstand • Lässt sich bis 200 µm (nass) auftragen • Exzellente Läuferstabilität • Verarbeitung mit jedem Applikationsequipment • Bis 12 Monate freilagerfähig * 		
<p>Untergrund/Vorbehandlung:</p> <p>Ausgehärtete Altlackierung</p> <p>Werkgrundierte Neuteile</p> <p>Blankes Stahlblech</p> <p>Verzinkte Untergründe</p>	<p>Reinigung **</p> <p>SV20-0505</p> <p>SV22-0500</p> <p>SV22-0500</p>	<p>Schleifen</p> <p>P240 - 360</p> <p>Schleifpad</p> <p>P150 - 180</p>	<p>Nachreinigung</p> <p>SV20-0505</p> <p>SV22-0500</p> <p>SV22-0500</p> <p>Bedingt auf Kleinteilen / Anbauteilen einsetzbar</p>
<p>Anmerkung:</p>	<p>* Nach Freilagerung mit Hochdruckreiniger reinigen und 1x Spritzgang 307 als Haftvermittler einsetzen.</p> <p>**Alternativ: VOC- konformen Salcomix Universal Reiniger, wässrig, für die Entfettung / Reinigung einsetzen.</p> <p>Korrosionsprodukte (z. B. Rost) vorher durch Strahlen und Schleifen entfernen. 307 ist nicht mit Polyester-Spachtel überarbeitbar.</p>		
<p>Produktinformationen:</p>	<p>Überlackierbar mit: TPC-ACR, TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-NC</p>		
<p>2004/42/IIB(cI)(540)530</p>	<p>Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.cI) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 530 g/l.</p>		

Salcomix Industrial Tinting Systems
 Einheit der BASF Coatings GmbH
 Postfach 61 23
 48136 Münster 01/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.















Produktinformation

Salcomix 307 PRM-AKD, 1K-High Solid Steel Primer

Rohstoffbasis: Alkyd / Epoxidester

Anwendung: 1K HS Grundfüller

Anmerkungen:

	Produktname	Salcomix 307 PRM-AKD, 1K HS Steel Primer				
	Lackaufbau	307 PRM-AKD				
	VOC (RFU)	< 540 g/l (spritzfertig)		Festkörper RFU: ~ 63 Gew.-%		
	Glanz	matt		Ergiebigkeit:		
	Mischungsverhältnis	307 PRM-AKD		100 Gew. -%	4 Vol.	
	Härter					
	Verdünnung	GK69-2907		15 Gew. -%	1 Vol.	
	Spritzviskosität DIN 4 20°C	ca. 20 - 24 Sek.		Anstieg der Viskosität im Laufe des Tages auf ca. 30 s DIN 4. Lässt sich am nächsten Tag wieder auf 20 – 24 s einstellen (einmalig).		
	Verarbeitung	Viskositäten	Spritzdruck	Materialdruck	Spritzdüse	HVLP-Düse
	Doppel-Membranpumpe Druckkessel	20 - 24	4 – 5 bar	0,9 – 2 bar	1,1 mm	1,0 mm
	Airless/Airmix	20 - 24	120 – 150 bar		0,28 - 0,33 mm	
	Fließbecher	20 - 24	4 – 5 bar	-	1,7 – 1,9 mm	1,5 mm
	Fließbecher (Compliant Gun)	20 - 24	2 – 3 bar	-	1,7 – 1,9 mm	-
	Saugbecher	20 - 24	4 – 5 bar	-	1,7 mm	1,7 mm
	Saugbecher (Compliant Gun)	20 - 24	2 – 3 bar	-	1,7 – 1,9 mm	-
	Spritzgänge	2		Schichtdicke 50-70 µm		
	Streichauftrag					
	Trocknung:	20°C 60°C	mind. 1 Std. 30 Min.	Innerhalb von 24 h mit Decklack überlackieren, nach 24 h: 1x Spritzgang 307 als Haftvermittler auftragen. Schichtstärke > 70 µm und mehr: 3 – 4 Spritzgänge, Abluftzeit mind. 2 h		
	Kurzwele: Mittelwele:					

Salcomix Industrial Tinting Systems
Einheit der BASF Coatings GmbH
Postfach 61 23
48136 Münster 01/2010



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befähigen den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

